

HFE-tec® ECC 1000 FLOWABLE

High Fracture Energy Technologies ECC – Engineered Cementitious Composites

Descrizione HFE-tec® ECC 1000 FLOWABLE è una speciale formulazione cementizia rinforzata con fibre FIB-energy® ad elevatissimo modulo elastico. La sua capacità di deformazione è di circa 400 volte maggiore rispetto a composizioni cementizie standard. Una volta miscelato con acqua il prodotto è colabile e perciò adatto per essere gettato o pompato in casseforme od applicato in orizzontale

Componenti HFE-tec® ECC 1000 FLOWABLE è costituito da 3 componenti:

- A. Sacco di compound in polvere da 25 Kg
 - B. Tanica di componente liquido da 6,2 Kg
 - C. Confezione di fibre da 0,5 Kg
- Tot 31,7 Kg

Indicazioni di impiego

- HFE-tec® ECC 1000 FLOWABLE viene utilizzato per applicazioni che debbono assorbire grandi deformazioni senza cedimenti.
- Riparazioni su strutture alte ad assorbire forti sollecitazioni senza fratture o cedimenti
- Rivestimenti continui senza giunti
- Giunti duttili

Metodo d'uso Ogni supporto deve essere sano, asciutto, pulito, esente da polvere, parti friabili, oli e grassi e deve essere sufficientemente scabro.

Temperatura ambiente $\geq 5^{\circ}\text{C}$.

Miscelazione con miscelatori ad asse verticale o (per singoli sacchi in secchia) con trapano frusta ad alta efficienza.

Miscelare il comp. A polvere con il comp. B liquido per più di 3 minuti comunque fino a miscela colabile ed omogenea (il prodotto inizialmente apparirà stucoso e raggiungerà la consistenza fluida solo dopo lunga miscelazione).

Le fibre (comp. C) devono essere aggiunte lentamente durante la miscelazione da mantenere fino a completa dispersione ed impasto perfettamente omogeneo.

L'applicazione può avvenire tramite getto o pompaggio in casseforme od in orizzontale.

Caratteristiche tecniche (valori tipici)

- Tempo di lavorabilità: 40 min.
- Tempo di inizio presa: 50 min.
- Densità impasto: 1800 ÷ 1900 gr/lit
- Resistenza a compressione 7 gg: 20 MPa
- Resistenza a flessotrazione 7 gg: 12 MPa
- Resistenza a compressione 28 gg: 37 MPa
- Resistenza a flessotrazione 28 gg: 19 MPa
- Modulo elastico statico 28 gg: 10 GPa
- Energia di frattura (duttilità) a 28 gg: ~ 100.000 N/m

Avvertenze

Informazioni ai sensi del D.M. 10 maggio 2004:

Stoccaggio: 12 mesi in confezioni originali, non aperte, mantenute in ambiente asciutto e protetto, a temperatura fra +5°C e +35°C.

Non usare il contenuto di sacchi aperti se si nota agglomerazione della polvere.

Le fibre FIB-energy® non hanno limite di durabilità.

Seguire le avvertenze e precauzioni normalmente utilizzate per prodotti a base cementizia. Leggere le avvertenze riportate sulle confezioni e la scheda di sicurezza.

I dati sopra indicati sono basati sulle nostre attuali migliori esperienze pratiche e di laboratorio ed ai risultati derivanti dall'applicazione del prodotto nei vari campi possibili. Tecnochem Italiana non si assume alcuna responsabilità su prestazioni inadeguate o negative derivanti da un uso improprio del prodotto o per difetti derivanti da fattori od elementi estranei alla qualità del prodotto incluso l'errata conservazione.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda sono aggiornate periodicamente. La data di revisione della presente è indicata nello spazio sottostante. Eventuali variazioni alla presente sono rintracciabili sul nostro sito www.tecnochem.it dove sono presenti le medesime schede tecniche aggiornate in tempo reale.

Edizione: 07/2010

HFE-tec® ECC 1000 FLOWABLE
pag. 2/2